

STAUF

seit 1828



STAUF MULTILAYER

Эластичный однокомпонентный паркетный клей согласно ISO 17178



Технический паспорт

Номер продукта	✓ 129130
Особые возможности	<ul style="list-style-type: none">✓ эластично деформирующийся✓ очень хорошо наносится✓ остатки клея легко удаляются✓ без воды и растворителей, без маркировки✓ отличное рифление
Соответствующие напольные покрытия	✓ Многослойный паркет согласно DIN EN 13489
Соответствующие основания	<ul style="list-style-type: none">✓ Бетон С 25 / 30 согласно DIN 1045 (шероховатая поверхность)✓ Сульфат-кальциевые (текущие) стяжки✓ Литьевой асфальт только после грунтования с помощью STAUF VEP 195✓ Выравнивающие смеси STAUF для паркета✓ Древесно-стружечные плиты V100 (E1) плиты OSB✓ Цементные стяжки
Соответствующие грунтовки	<ul style="list-style-type: none">✓ STAUF VDP 130✓ STAUF VPU 155 S✓ STAUF VEP 195✓ STAUF WEP 180
Соответствующие выравнивающие смеси	<ul style="list-style-type: none">✓ STAUF XP 40✓ STAUF XP 20✓ STAUF GS✓ STAUF FZ✓ STAUF XP 10✓ STAUF RM✓ STAUF PU✓ STAUF SSP RAPID
Свойства продукта	<ul style="list-style-type: none">✓ устойчивый к старению✓ подходит для полов с подогревом✓ не боится мороза✓ отличное рифление✓ быстро достигает прочности

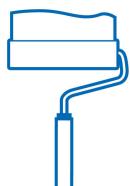
Цвет	<input checked="" type="checkbox"/> бежевый
Расход на м ²	<input checked="" type="checkbox"/> 1150г с помощью зубчатого шпателя5
Время укладки	<input checked="" type="checkbox"/> 30 минут при 20 °C
Допустимая нагрузка	<input checked="" type="checkbox"/> через 24 часа <input checked="" type="checkbox"/> Шлифовка: через 24 ч
Климатические условия в помещении для применения	<input checked="" type="checkbox"/> температура не ниже 15°C, относительная влажность воздуха 75%, максимальная влажность воздуха 65 %
Срок хранения	<input checked="" type="checkbox"/> 12 месяцев
Giscode	<input checked="" type="checkbox"/> RS 10
Emicode	<input checked="" type="checkbox"/> EC1 plus
Имеющиеся в распоряжении размеры тары	<input checked="" type="checkbox"/> 18 kg Пластмассовое ведро

ПРОВЕРКА ОСНОВАНИЯ



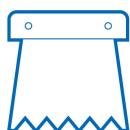
Перед укладкой проверить основание согласно DIN 18356. Среди прочего, основание должно быть прочным на сжатие и прочным на разрыв, не иметь трещин, иметь поверхностную прочность, быть просохнувшим в течение продолжительного времени, ровным, чистым и свободным от разделительных материалов, обожженных слоев и т.д. Также необходимо оценить пористость и шероховатость поверхности. Следует проверить содержание влаги и абсорбционную способность цементных (текучих) и сульфат-кальциевых (текучих) стяжек, а также влажность воздуха в помещении и температуру основания.

ПОДГОТОВКА ОСНОВАНИЯ



Подготовка основания обеспечивает готовность основания к укладке, в частности, основание должно быть чистым, прочным, шероховатым, при необходимости, способным впитывать влажность, ровным, просохнувшим в продолжении длительного времени, не должно иметь трещин. Механическую предварительную обработку основания (обработка веником, отсасывание, машинная очистка щеткой, шлифовка или полировка, фрезерование, дробеструйная очистка) следует проводить в зависимости от вида и состояния основания. Трещины и стыки, кроме температурных (деформационных) швов или других швов, обусловленных конструкцией, необходимо заделать с помощью литьевой смолы STAUF и скоб для стяжки. Отверстия и углубления можно заполнить устойчивой шпаклевкой STAUF. Ровности, абсорбционной способности и шероховатости основания добиваются, при необходимости, посредством нанесения соответствующей шпаклевки STAUF.

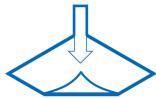
ПРИМЕНЕНИЕ



Нанести клей на основание соответствующим зубчатым шпателем, при этом посредством равномерного ведения зубчатого шпателя избегать образования kleевых гнезд и слишком толстых слоев клея. В течение указанного для укладки времени уложить паркет в клей, немного задвинуть и плотно прижать. Необходимо избегать попадания клея в стыки. Находящийся в стыках клей может отрицательно повлиять на последующую обработку поверхности. Загрязнения kleем могут удаляться в зависимости от степени отверждения соответствующими очистителями STAUF. Предварительно следует проверить воздействие очистителя на поверхность окончательно обработанного на заводе паркета на каком-либо скрытом участке или на образце. Затвердевшие остатки клея можно относительно легко удалить механически и почти без остатка, однако, длительного воздействия на окончательно обработанные поверхности паркета следует избегать

из-за образования возможных контуров.

ДОПУСТИМАЯ НАГРУЗКА



Способность переносить нагрузку зависит от климатических условий в помещении и от количества нанесенного материала.



ДРУГИЕ УКАЗАНИЯ

Пластификаторы, содержащиеся в клее, могут растворять бесшовные асфальтовые полы и, в частности, могут ухудшать качество затирки в случае паркета без соединения в шпунт и гребень. Клей твердеет при реакции с влагой. Она присутствует в виде влажности воздуха, древесины или основания. Скорость твердения ускоряется благодаря повышенной температуре окружающей среды. Продолжительность отверждения растет с толщиной kleевого слоя. Клеи, классифицируемые по DIN EN 14293 и ISO 17178 как эластичные, проявляют в отвердевшем состоянии упругие (эластичные) свойства. При этом эластичная механика передает сравнительно более низкие напряжения паркета на основание, однако, допускает изменение размера паркетного элемента.



ОГРАНИЧЕНИЕ ОТВЕТСТВЕННОСТИ

Вышестоящие данные соответствуют современному уровню развития. В любом случае их следует рассматривать как ни к чему не обязывающие, так как мы не можем повлиять на укладку, и условия укладки в каждом месте являются различными. Поэтому претензии, исходя из этих данных, исключаются. То же действительно для коммерческих и технических консультаций, предоставляемых в распоряжение бесплатно и являющихся ни к чему не обязывающими. Поэтому мы рекомендуем провести достаточное количество собственных опытов и самостоятельно определить, пригоден ли продукт для предполагаемой цели применения. С появлением этих высказываний вся предыдущая техническая информация (памятки, рекомендации по укладке и прочие высказывания, предназначенные для подобных целей) теряют свое действие.

STAUF KLEBSTOFFWERK GMBH . Oberhausener Str. 1 . 57234 Wilnsdorf . Germany
Fon: +49 (0) 2739 301-0 . Fax: +49 (0) 2739 301-200 . Email: info@stauf.de